

KORROGRUND

Rostschutzgrundierung

Merkblatt 1599 / Version 09 / 12.2022

Produkt KORROGRUND Rostschutzgrundierung ist eine blei- und chromatfreie Korrosionsschutzgrundierung für handentrostete Flächen mit roststabilisierender Wirkung.

Einsatz Der Einsatz von KORROGRUND erfolgt auf Stahl- und Eisenuntergründe; besonders geeignet in den Fällen, wo aus wirtschaftlichen Überlegungen oder aus technischen Gründen das Strahlen verrosteter Flächen nicht möglich ist.

KORROGRUND Rostschutzgrundierung kann auf fest verankerten Restrost gestrichen werden.

Rostschutzwirkung Durch das Zusammenwirken aller in KORROGRUND Rostschutzgrundierung enthaltenen Komponenten (Bindemittel und Pigmente) wird im Laufe einer längeren Einwirkungszeit eine Reaktion ausgelöst, in deren mehrmonatigem Verlauf der instabile Rost umgesetzt wird. KORROGRUND Rostschutzgrundierung ist blei- und chromatfrei pigmentiert und bietet eine echte Alternative zu Bleimennige-Grundbeschichtungen.

Technische Angaben/Prüfwerte

Bindemittelbasis	Spezielle langölige Phthalatharze
Pigmentbasis	Spezielle Korrosionsschutzpigmente, Eisenoxidrot
Verbrauch	Ca. 220 – 250 g/m ² bei Streich- oder Rollapplikation bei 40 µm Trockenfilm, je nach Rauheit des Untergrundes
Dichte	Ca. 1,5 kg/l
Festkörpergehalt	Ca. 75 Gew. %
Lösemittelgehalt (VOC-CH)	29,6%, abgabepflichtig.
(VOC-EU)	VOC-Grenzwert nach 2004/42/EG (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500,0 g/l VOC.
Konsistenz	Leicht thixotrop; Streich- und Rollfertig
Glanzgrad	Seidenmatt
Lieferform	
Farbton/Abtönen	Rotbraun
Gebinde	Metallgebinde à 7 kg netto und 1 kg netto
Lagerfähigkeit	In gut verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 12 Monate. Genaueres Verfalldatum siehe Etikette. Anbruchgebinde sind gut zu verschliessen oder möglichst schnell zu verarbeiten.

Verarbeitungshinweise

Untergrund	Stahl, Eisen	
Vorbehandlung	Hand- und maschinelle Entrostung Normreinheitsgrad ST2 oder ST3 gemäss SN 555001 B3 «Oberflächenschutz von Stahlkonstruktionen» der TK-SZS	
Verarbeitungsbedingungen	Optimal bei 15 – 25°C, nicht unter 8°C verarbeiten. Taupunkt beachten. Bitte beachten Sie auch die SIA-Normen 118/257 und 118/243 sowie die Instandhaltungsanleitung/den Instandhaltungsvertrag (GTK-G/GTK-M/EPS-Verband) und die BFS-Richtlinien. Hilfreich sind auch die einzelnen Textpositionen der KABE-Checkliste und die einzelnen KABE-Fachinfos oder kontaktieren Sie unsere Fachberater. Die aktuellen SMGV-Richtlinien und Technischen Merkblätter können direkt beim SMGV bezogen werden.	
Applikationsart	Streichen, Rollen, Airless-Spritzen Unverdünnt verarbeiten, bei tieferen Temperaturen Konsistenzkorrektur mit Terpentin-Ersatz. Luftdruckspritzen Verdünnerzugabe 5 – 8% (Terpentin-Ersatz)	
Verdünnung	Terpentin-Ersatz; kann auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte verwendet werden.	
Trocknung	Staubtrocken	ca. 2 – 3 Stunden
	Überlackierbar	ca. 16 Stunden
	Durchgetrocknet nach	48 Stunden
	Bei 40 – 50 µm Trockenfilm, 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65%	
Besondere Hinweise	Geräte nach Gebrauch sofort mit Terpentin-Ersatz reinigen.	
Anstrich-Aufbau	2 x KORROGRUND 2 x ANTICORROSIT Eisenglimmer Werden aus farblichen Gründen keine Eisenglimmerfarben als Decklacke gewünscht, kann KORROGRUND Rostschutzgrundierung mit allen handelsüblichen Rostschutzdecklacken auf Kunstharz und/oder Ölbasis überarbeitet werden. Zu beachten ist, dass diese Deckanstriche als Lösemittel hauptsächlich aliphatische Kohlenwasserstoffe (Terpentinersatz, Testbenzin) enthalten sollten.	
Weiter Leistungsangaben	Temperaturbeständigkeit bis 120°C, kurzzeitig bis 160°C	

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen

Es sind die sicherheitstechnischen Angaben der SUVA-Richtlinien einzuhalten. Getrocknetes Produkt in feinverteilter Form (z.B. auf Putzlappen, Filtermatten von Spritzkabinen) neigt zur Selbstentzündung. Beachten Sie die Warmaufschriften auf den Gebinde-Etiketten, das Sicherheitsdatenblatt und unsere Sicherheits- und Umweltbroschüre (ggf. anfordern). Enthält brennbare Lösemittel. Von offenem Feuer oder glühenden Gegenständen fernhalten, für gute Lüftung in den Räumen sorgen.

KABE Recycling

Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Entsorgung

Anbruchmengen, Reste und überlagertes Material können an dafür bestimmte öffentliche Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkataloges (EAK), zu beachten.

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker und Fachberater für Auskünfte zur Verfügung. – Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkaufsdienst gibt Ihnen im Zweifelsfall gerne Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.